

# CEKOL TERMO W1

## Klebemörtel für Mineralwollplatten

- frost- und wasserbeständig
- wasserundurchlässig
- flexibel
- zur manuellen bzw. maschinellen Verarbeitung



### EINSATZBEREICH

CEKOL TERMO W1 wird zum Kleben von Wärmedämmplatten aus Mineralwolle auf mineralischen Untergründen sowohl im Innen- als auch im Außenbereich verwendet.

### VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES

Mit Hilfe eines Spachtels sind die Überreste von Emulsions- und Ölfarben sowie lose Sandkörner zu entfernen. Der Untergrund muss sauber, fest und fettfrei sein. Die sehr saugfähigen und durch Feuchtigkeit gefährdeten Untergründe sind mit dem Grundiermittel CEKOL DL-80 zu grundieren.

### EIGENSCHAFTEN

CEKOL TERMO W1 ist ein hochflexibler, wasserundurchlässiger, frost- und wasserbeständiger Klebemörtel, der sowohl im Innen- als auch im Außenbereich eingesetzt werden kann. CEKOL TERMO W1 bildet ein Bestandteil des Wärmedämmungssystems CEKOL TERMO W.

### VERARBEITUNG

Den Inhalt der Verpackung in kaltes Wasser einschütten und gründlich einrühren, am besten mit Hilfe eines mechanischen Rührgerätes. 5 bis 5,5 Liter Wasser für 25 kg Trockenpulver verwenden. Anschließend ca. 3 Minuten reifen lassen und noch einmal gründlich durchrühren. Die Verarbeitungszeit des angemachten Klebemörtels beträgt ca. 3 Stunden. Zum Kleben von Wärmedämmplatten aus Mineralwolle soll der Klebemörtel punktweise aufgetragen werden. Pro Quadratmeter sollen mindestens 12 Punkte mit dem Umfang von mindestens 120 cm<sup>3</sup> pro Mörtelbatzen platziert werden. Zusätzlich ist der Klebemörtel an den Rändern der Mineralwollplatten aufzutragen. Es soll ein Rahmen mit der Breite von 3 cm und der Dicke von 1 cm gebildet werden. Die Wärmedämmplatten sind innerhalb von 20 Minuten nach der Auftragung des Klebemörtels auf die Mineralwolle zu verkleben. Die Wärmedämmplatten lassen sich noch 10 Minuten nach deren Ankleben korrigieren.

### LAGERBEDINGUNGEN

Bitte in Originalverpackungen, in trockenen Räumen aufbewahren.

### HINWEISE

Zum System TERMO W gehören:  
CEKOL DL-80  
CEKOL TERMO W1  
CEKOL TERMO W2  
CEKOL GB-87  
CEKOL C-35

## TECHNISCHE DATEN

Erfüllt die Produkteigenschaften nach:	EN 13500 ETICS-MW-EN 13500-1,2-F-I10-PE200
Mischungsverhältnis:	0,2 l Wasser pro 1 kg Trockenpulver
Verarbeitungszeit	ca. 3 Stunden
Verbrauch	beim Einbetten des Armierungsgewebes ca. 4 kg/m <sup>2</sup>
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis 25°C
Deklariertes Wärmedurchlasswiderstand für Styropor mit der Stärke von 50 mm: $\lambda=0,041 \text{ W/m}\cdot\text{K}$	1,2 m <sup>2</sup> • K/W
Schlagfestigkeit:	I 10
Eindringwiderstand:	PE 200
Brandverhalten:	Euroklasse F
Das Produkt besitzt:	Hygiene-Attest
Deklaration:	SYSTEM TERMO W
Verpackung 25 kg:	EAN: 5906474660304