

CEKOL TERMO S-2

Klebemörtel zum Einbetten des Armierungsgewebes

- faserverstärkt
- wasser- und frostbeständig
- wasserundurchlässig
- zur manuellen bzw. maschinellen Verarbeitung



EINSATZBEREICH

CEKOL TERMO S2 wird zum Einbetten des Glasfaserarmierungsgewebes auf den Wärmedämmplatten aus Styropor sowohl im Innen- als auch im Außenbereich verwendet. Den Klebemörtel CEKOL TERMO S2 kann man auch zum Kleben von Styroporplatten auf mineralischen Untergründen verwenden.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES

Vor dem Einbetten des Armierungsgewebes ist der Zustand der Oberfläche von den Styroporplatten zu überprüfen. Eventuelle Unebenheiten ausgleichen. Vertiefungen, die durch den Einsatz von Dübeln entstanden sind, verspachteln.

EIGENSCHAFTEN

CEKOL TERMO S2 ist ein sehr ergiebiges, praktisches und leichtgängig zu verarbeitendes Produkt. Es ist ein hochflexibler, wasserundurchlässiger, frost- und wasserbeständiger Klebemörtel, der sowohl im Innen- als auch im Außenbereich eingesetzt werden kann. Das Produkt zeichnet sich durch hohes Haftvermögen aus und dank der Verstärkung mit Fasern ist es beständig gegen Kratzer. Der Klebemörtel CEKOL TERMO S2 bildet einen ausgezeichneten Untergrund für Edelputze im Rahmen des Außendämmung WDVS. CEKOL TERMO S2 bildet ein Bestandteil des Wärmedämmungssystems TERMO S.

VERARBEITUNG

Den Inhalt der Verpackung in kaltes Wasser einschütten und gründlich einrühren, am besten mit Hilfe eines mechanischen Rührgerätes. 5 bis 5,5 Liter Wasser für 25 kg Trockenpulver verwenden. Anschließend ca. 3 Minuten reifen lassen und noch einmal gründlich durchrühren. Den Klebemörtel auf die Styroporplatte in einer gleichmäßigen Schicht mit der Stärke von 3-4 mm auftragen und anschließend die Bahnen des Armierungsgewebes anlegen und in den Mörtel eindrücken. Das Armierungsgewebe muss vollständig eingebettet sein, so dass seine Farbe an der Oberfläche nicht zu sehen ist. In den Ecken sind entsprechende Eckschutzwinkel und zusätzliche Bahnen des Armierungsgewebes einzusetzen.

LAGERBEDINGUNGEN

Bitte in Originalverpackungen, in trockenen Räumen aufbewahren.

HINWEISE

Zum System TERMO S gehören:
CEKOL DL-80
CEKOL TERMO S1
CEKOL TERMO S2
CEKOL GB-87
CEKOL C-35

TECHNISCHE DATEN

Erfüllt die Produkteigenschaften nach:	EN 13499 ETICS-EPS-EN 13499-2,5-F-I2-PE200
Mischungsverhältnis:	0,2 l Wasser pro 1 kg Trockenpulver
Verarbeitungszeit:	ca. 3 Stunden
Verbrauch	beim Einbetten des Armierungsgewebes ca. 4 kg/m ²
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis 25°C
Deklariertes Wärmedurchlasswiderstand für Styropor mit der Stärke von 100 mm: $\lambda=0,04$ W/m•K	2,5 m ² • K/W
Schlagfestigkeit:	I 2
Eindringwiderstand:	PE 200
Brandverhalten:	Euroklasse F
Das Produkt besitzt:	Hygiene-Attest
Deklaration:	SYSTEM TERMO S
Verpackung 25 kg:	EAN: 5906474660205